

ИНФОРМАЦИЯ О КОМПАНИИ

Апрель 2016 г.



ИНФОРМАЦИЯ О КОМПАНИИ



Преимущества	проекта:
--------------	----------

- + 100% локализация самых современных технологий (лицензия Toshiba, современное оборудование ведущих мировых поставщиков)
- + Уникальная для России линейка производимого оборудования (до 750 кВ, 630 МВА)
- + 50% заемных средств для реализации проекта предоставлены со стороны государственного Японского банка международного сотрудничества (JBIC)
- + Импортозамещение производителей СНГ и дальнего зарубежья
- + Внедрение японской системы контроля качества проектирования и производства

Назначение и цели проекта	Организация производства высоковольтного оборудования для электрических сетей на уровне лучших мировых практик, со 100%-ной локализацией производства в Российской Федерации
Участники	1. ОАО «Силовые машины»: 50% + 1 акция 2. Toshiba Corp.: 50% - 1 акция
Местоположение СП	Площадка ОАО «Силовые машины» (пос. Металлострой, Колпинский р-н, г. Санкт-Петербург).
Целевые рынки	- Российская Федерация; - Страны Балтии и СНГ; - Страны дальнего зарубежья
Продукция	- Силовые трансформаторы 110-750 кВ - Автотрансформаторы 220-750 кВ
Параметры производства	- Производство полного цикла (сварочно-сборочное, заготовительно-складское, обмоточно-изоляционное, испытательный центр). - Проектная мощность - более 10.000 MBA/год.
Сбыт	Основной потребитель - ОАО «ФСК ЕЭС» Прочие потребители - энергокомпании РФ и СНГ
Основные параметры проекта	Инвестиционный бюджет: ≈ 5,5 млрд. рублей (с НДС). Начало серийного производства – январь 2014 года.

КЛЮЧЕВЫЕ СОБЫТИЯ

Сентябрь 2011 г. Подписано соглашение о создании совместного

предприятия между OAO «Силовые машины» и Toshiba

Corporation.

Декабрь 2011 г. Создано ООО «Ижорские трансформаторы».

Март 2012 г. Начало строительства завода.

Июнь 2013 г. Заключен первый договор на поставку продукции (два

трансформатора ТРМН-63000/110-У1) с ОАО «Силовые

машины».

Ноябрь 2013 г. Ввод завода в эксплуатацию.

Прохождение сертификации по международному

стандарту системы менеджмента качества ISO

9001:2008 (TÜV Rheinland).

Декабрь 2013 г. ООО «Ижорские трансформаторы» переименовано в

ООО «Силовые машины – Тошиба. Высоковольтные

трансформаторы».

Начало опытно-промышленной эксплуатации завода.

Май 2014 г. Выпущена первая продукция – два трансформатора

ТРМН-63000/110-У1.





ПОРТФЕЛЬ ЗАКАЗОВ

Nº	Наименование оборудования	Наименование объекта	Напряжение, кВ	Суммарная мощность, МВА	Кол-во	Состояние исполнения договора
1.	ТРМН 63000/110-У1	ОАО «Силовые машины»	110	126	2	отгружены
2.	ТРДЦН 63000/220-У1	ПС «Губернская» (ОАО «ФСК ЕЭС»)	220	126	2	отгружены
3.	ТДЦ-160000/110-У1; ТРДНС- 25000/15-У1	Благовещенская ТЭЦ (ОАО «РусГидро»)	110 15	160 25	1 1	отгружены
4.	ТРДН-63000/110	ПС «Лесной Ручей»	110	126	2	отгружены
5.	ТДТН-40000/220	ПС «Дальняя» (ОАО «ФСК ЕЭС»)	220	80	2	в работе
6.	ТДЦ-80000/110	ОАО «Мосэнерго»/ ТЭЦ-22	110	80	1	отгружен
7.	ТДЦ-175000/110У1	Карагандинская ГРЭС	110	525	3	в работе
	Автотрансформаторы	ОАО «ФСК ЕЭС»				
8.	АТДЦТН-125000/220/110 АТДЦТН-250000/220/110 АОДЦТН-167000/500/220	ПС «Кафа» ПС «Салда» ПС «Газовая»	220 220 500	250 500 501	2 2 3	отгружены в работе отгружены

ПОРТФЕЛЬ ЗАКАЗОВ

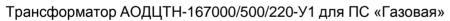
Nº	Наименование оборудования	Наименование объекта	Напряжение, кВ	Суммарная мощность, МВА	Кол-во	Состояние исполнения договора
9.	ТДТН-25000/110-У1	ПС Кожевенная (ОАО МРСК Центра)	110	25	1	отгружен
10.	ТРДНМ - 63000/100000/220У1	ПАО «Северсталь»	220	63	1	отгружен
11.	ТДЦТН-80000/110У1	AO «Павлодарэнерго»	110	160	2	отгружены
12.	ТДЦ-200000/220	Усть-Среднеканская ГЭС (РусГидро)	220	200	1	в работе
13.	Автотрансформатор АОДЦТН-267000/500	Волжская ГЭС (РусГидро)	500	1068	4	в работе
14.	Автотрансформатор АТДЦТН-200000/220/110	ПАО «Мосэнерго» / ТЭЦ-23	220	200	1	в работе
15.	Автотрансформаторы АТДЦТН-200000/330/110 АТДЦТН-125000/220/110	ОАО «ФСК ЕЭС» ПС «Талашкино» ПС «Ермак»	330 220	400 250	2 2	отгружены в работе
16.	ТРДН-63000/110	ПС «Московская товарная»	110	126	2	отгружены
17.	ТДЦ-400000/220	ПАО «Мосэнерго / ТЭЦ-26	220	400	1	в работе

ПОРТФЕЛЬ ЗАКАЗОВ

Nº	Наименование оборудования	Наименование объекта	Напряжение, кВ	Суммарная мощность, МВА	Кол-во	Состояние исполнения договора
18.	АТДЦТН-63000/220/110	Красноярская ГЭС	220	189	3	в работе
19.	ТДН-63000/110	ПАО «МОЭСК»	110	126	2	в работе
20.	ТРДН-63000/110	ПАО «Северсталь»	110	63	1	в работе
21.	ТРДН-63000/110	ПС «Печатная»	110	63	1	в работе
22.	ТДЦ-160000/110	Павлодарская ТЭЦ	110	160	1	в работе
23.	ТДТ-72000/23	ТЭС Лонг Фу, Вьетнам	23	288	4	в работе
	итого			6 280	50	

ПРОДУКЦИЯ







Трансформатор АТДЦТН-250000/220/110-У1 для ПС «Салда»



Трансформатор ТДЦ-80000/110 для ТЭЦ-22 ОАО «Мосэнерго»

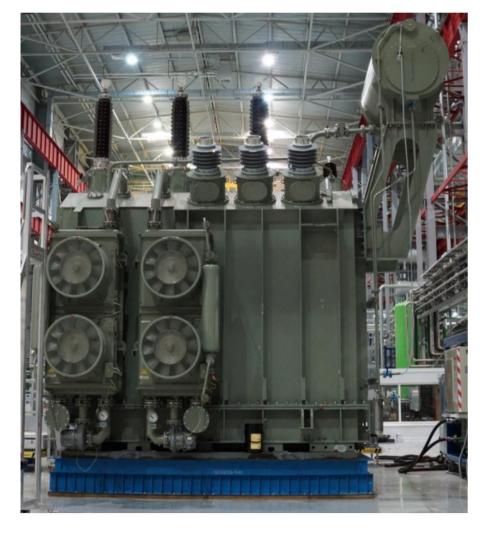


Автотрансформатор АТДЦТН-125000/220/110 для ПС «Кафа»



Трансформатор ТРДЦН-63000/220-У1 для ПС «Губернская»

ПРОДУКЦИЯ







Трансформатор ТРДНС-25000/15-У1 для Благовещенской ТЭЦ

ПОЛНАЯ ЛОКАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

На заводе локализовано производство всех компонентов трансформаторов – металлоконструкций (баки), активных частей (магнитные системы, обмотки), изоляции.

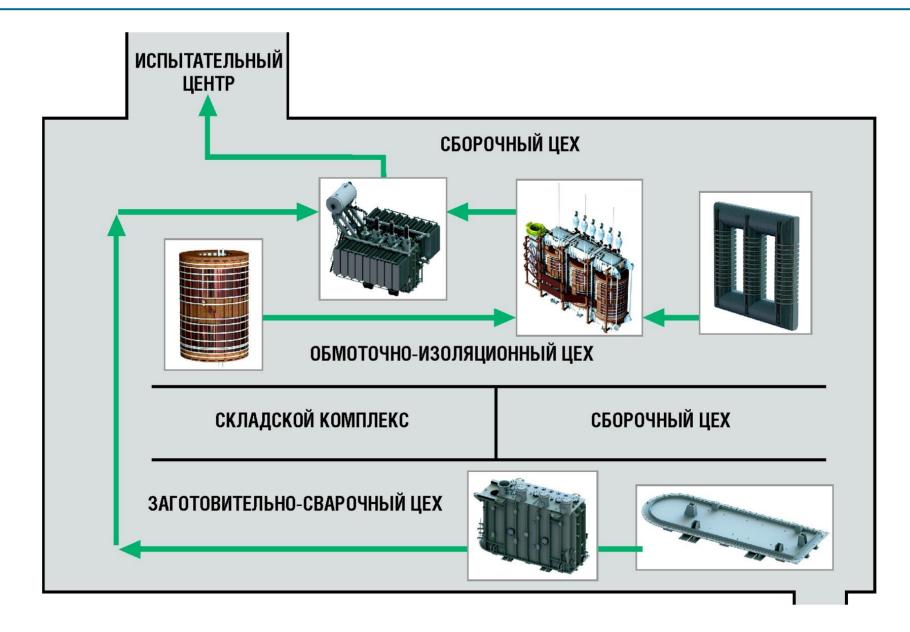








ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА ЗАВОДА



ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

Испытательный центр оборудован мощной конденсаторной батареей, высоковольтным генератором импульсов, мощным частотным конвертором диапазоном от 50 до 200 Гц.

Установленные системы позволяют производить высоковольтные импульсные испытания, приёмо-сдаточные испытания и испытания на нагрев.

Применение компьютеризированных систем измерения на всех стадиях испытаний увеличивает точность процессов измерений.





КОНСТРУКТОРСКАЯ СЛУЖБА

Конструкторская служба компании обеспечивает проектирование трансформаторов на основе технологии корпорации «Тошиба» с учетом требований российских стандартов.



ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА

Соблюдение стандартов качества корпорации «Тошиба» обеспечивается работой на заводе представителей японского партнера (главный технический специалист, директор по качеству, эксперты по проектированию и производству).





Ключевые рабочие и технологи проходят обучение в Японии.

СЕРТИФИКАТЫ КАЧЕСТВА





ЛИЦЕНЗИИ НА ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ АЭС





Вопросы к обсуждению в рамках совещания

Тема: Развитие отечественных производителей: изготовление и восстановление оборудования на территории Российской Федерации. Разработка программы импортозамещения оборудования. Возможности производителей.

Вопросы для обсуждения:

- 1. Основные группы комплектующих влияющие на стоимость и сроки изготовления трансформаторного оборудования в рамках программы импортозамещения.
- 2. Импортозамещения в части предоставления услуг по обслуживанию оборудования: инжиниринг при техническом обслуживании импортного оборудования.

Тема: Необходимость создания отраслевого заказа, основные потребности отрасли

Вопросы для обсуждения: унификация требований в части контрольных устройств и систем мониторинга. Вопрос аварийного резерва запасных частей и аварийного резерва оборудования.



ООО «Силовые машины - Тошиба. Высоковольтные трансформаторы»